

Svetsarcertifiering enligt SS-EN ISO 9606-4:2000 för manuell svetsning av nickel och nickellegeringar

Detta informationsblad är en vägledning vid certifiering av svetsare och avser manuell smältsvetsning av nickel. Informationsblad "Svetslägen och giltighet" för SS-EN ISO 9606-4:2000 ska också beaktas.

Svetsmetoder	Utfört prov	Giltighetsområden
Metallbågsvetsning med belagd elektrod	111	111
MIG-svetsning	131	131
MAG-svetsning	135	135
MAG-svetsning, rörelektrod med aktivt gasskydd	136	136
TIG-svetsning	141	141
Plasmabågsvetsning	15	15
Andra smältsvetsmetoder efter överenskommelse	-	-

Vid kombination av svetsmetoder kan svetsprov utföras med den aktuella kombinationen. Giltigheten blir då denna kombination, alternativt separata intyg för respektive metod.

Grundmaterial	Utfört prov	Giltighetsområden *)
Rent nickel	W41	W11, W41-W47
Nickel-kopparlegeringar Ni \geq 45%, Cu > 10%	W42	W11, W42-W47
Nickel-kromlegeringar (Ni/Fe/Cr/Mo) Ni \geq 40%	W43	W11, W42-W47
Nickel-molybdenlegeringar (Ni/Mo) Ni \geq 45%, Mo \leq 30%	W44	W11, W42-W47
Nickel-järn-kromlegeringar (Ni/Fe/Cr) Ni \geq 45%	W45	W11, W42-W47
Nickel-krom-koboltlegeringar (Ni/Cr/Co) Ni \geq 45% Co \geq 10%	W46	W11, W42-W47
Nickel-järn-krom-kopparlegeringar (Ni/Fe/Cr/Cu) Ni \geq 45%	W47	W11, W42-W47

*) När tillsatsmaterial från grupp W41-W47 används gäller certifikatet alla blandskarvar stål/stål och stål/nickel. (Grupp W41-W47 täcker också grupp W11 enligt EN 287-1)

Tillsatsmaterial	Utfört prov	Giltighetsområden
Enligt SS-EN ISO 9606-4	Enligt SS-EN ISO 9606-4	Enligt SS-EN ISO 9606-4

DEKRA Industrial AB
Kvarnbergsgatan 2, Box 1551, 401 51 Göteborg
Tel 010-455 10 00
info@dekra-industrial.se

www.dekra.se

 **DEKRA**
On the safe side.

Svetsarcertifiering enligt SS-EN ISO 9606-4:2000 för manuell svetsning av nickel och nickellegeringar

Dimensioner	Utfört prov	Giltighetsområden
Rördiameter (mm) D=	$D \leq 25$	D - 2D
	$D > 25$	$\geq 0,5 D$ (min 25)
Godstjocklek (mm) t=	$t \leq 3$	t - 2t
	$3 < t \leq 12$	3 - 2t
	$t > 12$	≥ 5

Detaljer (plåt och rör, stumsvets)	Utfört prov	Giltighetsområden
Svetsning från en sida med rotstöd	ss-mb	ss-mb, bs-gg
Svetsning från en sida utan rotstöd	ss-nb	ss-mb, ss-nb, bs-gg, bs-ng
Svetsning från båda sidor med mejsling	bs-gg	ss-mb, bs-gg
Svetsning från båda sidor utan mejsling	bs-ng	ss-mb, bs-gg, bs-ng

DEKRA Industrial AB, tidigare ÅF-Kontroll, verkar för ökad säkerhet inom en rad branscher via oberoende besiktning, provning och certifiering. DEKRA finns på 30 orter i Sverige och är Europas ledande företag inom teknisk kontroll med 27 000 medarbetare i 50 länder.

DEKRA Industrial AB
 Box 13007, 402 51 Göteborg
 Tel 010-455 10 00
 info@dekra-industrial.se

www.dekra.se

DEKRA Industrial AB ansvarar ej för eventuella fel i denna text

 **DEKRA**
 On the safe side.